



TORO-systems FG-C-feed

Šnekové dávkovací zařízení

Na první pohled:

- ✓ Šnekové dávkovací zařízení pro přímé mísení přísad
- ✓ Snadno ovladatelné řízení
- ✓ Vynikající kvalita mísení
- ✓ Jedinečná přesnost při opakování



Specifikace:

Dávkovací zařízení **TORO-systems FG-C-feed** představuje snadno ovladatelné robustní šnekové dávkovací zařízení pro přímé mísení přísad (např. barevných základních směsí, rozemletého materiálu atd.) přímo při zpracování.

Zařízení TORO-systems FG-C-feed je modulární a je ho možno velice snadno upravit podle potřeb (výkonu) výměnou kombinace šnek-válec.

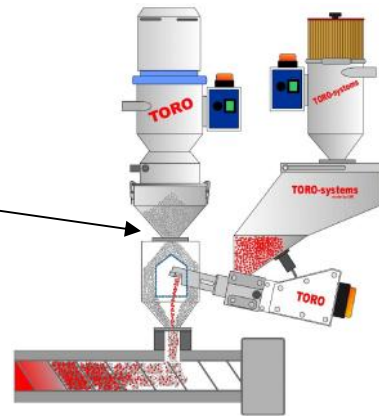
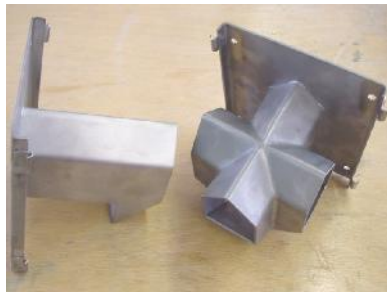
- ✓ **Vstříkové lití**
 - TORO-systems FG-C – feed Superior
- ✓ **Vytlačování**
 - TORO-systems FG-C – feed EX Easy
 - TORO-systems FG-C – feed EX Superior





Všeobecn :

Pro montáž šnekového dávkovacího zařízení na zpracovatelský stroj dodáváme standardně mísič s volným pádem materiálu k propojení maximální dávkovací jednotky. Tento mísič dle proud materiálu do 2 nebo 4 dílů proudění a provádí přísady přímo nad vtažnou zónu zpracovatelského stroje do celkového proudu materiálu. Tím je zaručeno optimální dávkování a mísení přísad.



Aby bylo možno docílit co možná nejvyšší možné opakovatelnosti, využívají šneková dávkovací zařízení TORO-systems FG - C-feed krokový motor. U každého dávkování se provede přesně stejný počet kroků (1 počet otáčení odpovídá 1600 krokům), tj. při každém dávkování se dodává stejný objem.

Za účelem optimalizace přesnosti dávkování je dávkovací šnek umístěn šikmo v úhlu ca. 15° směrem nahoru. To má tu výhodu, že při otáčení dávkovacího zařízení se ani jedno zrnko přísady nedostane nedefinovaně do proudu materiálu.

Zařízení MC disponuje 48 paměťovými místy a vyznačuje se snadnou obsluhou. Pro nastavování přesně podle přísady se provádí testovací chod včetně vážení. Vedle testovací hmotnosti se zadává ještě koncová hmotnost a podíl přísady. Veškeré potřebné výpočty provádí zařízení automaticky. Zařízení Superior hlásí nedostatek materiálu a počet možných dávkovacích kroků až po vyčerpání materiálu.

Elektrické propojení ke zpracovatelskému stroji se provádí prostřednictvím dávkovacího ventilu s propojovacím konektorem nebo přes rozhraní stroje.

Vyprázdnění a čištění trychtýře se podstatně zjednodušuje pomocí standardně zabudovaného čistícího otvoru.





Vstřikové lití

TORO-systems FG-C – feed Superior

Přístroje konstrukční řady TORO-systems FG - C-feed Superior disponují standardní kontrolou stavu hladiny v etn xenonového blesku a automaticky vypínají potrubný počet otáček dávkovacího šneku podle doby dávkování do zpracovatelského stroje. Tato řízení umožňují zachování konstantního množství přísady i při změnách dávkování, a pro obsluhu jsou proto velmi jednoduchá.

Vedle režimu Superior dokáže toto řízení pracovat i v režimu Easy (nezbytné při kolísání dávkování).

Tato varianta řízení vyžaduje bezpečný dávkovací signál nebo je možné připojit pomocí propojovacího konektoru k dávkovacímu ventilu zpracovatelského stroje.

Vytlačování

TORO-systems FG-C – feed EX Easy

U řízení Easy se zadává výkon (množství) vytlačovacího lisu a testovací hmotnost, přičemž otáčky šneku vypínají řízení automaticky.

Tato varianta řízení vyžaduje bezpečný dávkovací impuls nebo dávkovací signál vytlačovacího lisu.

TORO-systems FG-C – feed EX Superior

Přístroje konstrukční řady TORO-systems FG - C-feed Superior disponují standardní kontrolou stavu hladiny v etn xenonového blesku a automaticky vypínají potrubný počet otáček dávkovacího šneku podle doby dávkování do zpracovatelského stroje (tečí jednotka signálu otáček). Tato řízení umožňují zachování konstantního množství přísady i při změnách dávkování a pro obsluhu jsou velmi jednoduchá.

Vedle režimu Superior dokáže toto řízení pracovat i v režimu Easy.

Tato varianta řízení vyžaduje 0 -10 V signál otáček zpracovatelského stroje nebo bezpečný signál dávkování.

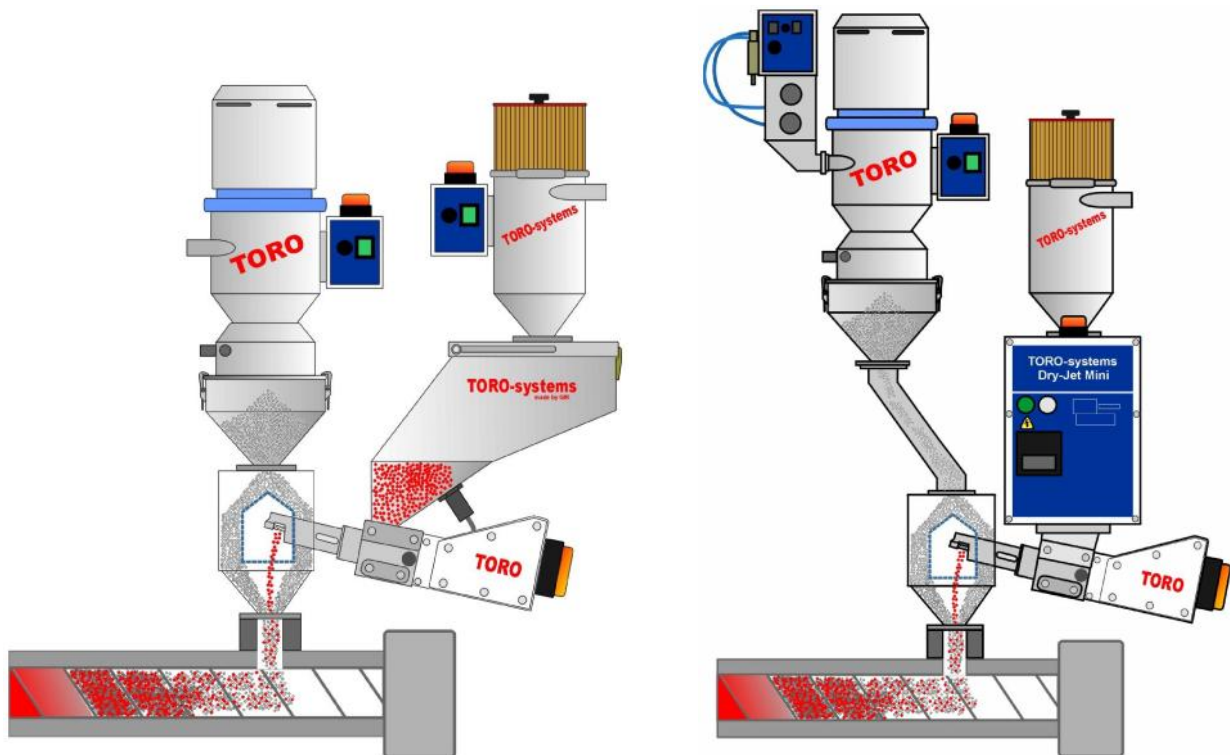




Opce:

Pro šnekové dávkovací zařízení TORO-systems FG - C-feed se dodávají následující opce:

- ✓ Automatické zavážení prostřednictvím podtlakového dopravníku TORO-systems FG - Mini-Zyklon
- ✓ Automatické zavážení prostřednictvím tlakového dopravníku TORO-systems FG - CK - V Mini
- ✓ Sušička na malé množství TORO-systems TR - Dry Jet Mini pro sušení hygroskopických přísad
- ✓ Max. tři dávkovací zařízení pro jeden mísník





Výkon dávkování:

	Průměr šneku	TORO-systems C-feed	Vhodný pro velikost zrna v mm
12	12 mm	2,4 kg/h p íp. 0,67 g/s	2*1,1 (l*d)
16	16 mm	4,5 kg/h p íp. 1,25 g/s	3*3 (l*d)
20	20 mm	6,5 kg/h p íp. 1,8 g/s	5*5 (l*d)
25	25 mm	15 kg/h p íp. 4,2 g/s	8*8 (l*g*)

Tyto hodnoty jsou známy závislé na použité základní směsi, p íp. na velikosti zrna. Za účelem stanovení vhodné jednotky válec-šnek, provádíme v našem závodě příslušné testy.

Pozor: Základní směs nesmí za účelem konstantního dávkování překročit u odpovídajícího šneku přípustnou velikost zrna (p íp. příliš velké dávky základní směsi v porovnání s geometrií šneku může dojít k zablokování šneku).

Technická data pro TORO-systems C-feed:

úroveň	Superior	EX Easy	EX Superior
Oblast použití	Vstříkávání	Vytlačování	
Komponenty dávkování	1-3 komponenty dávkování / mísi		
Výkon dávkování	závisí na jednotce válec-šnek a použité základní směsi		
Nádoba na materiál	ca. 10 litr		
Snímání stavu náplně	ano		
Xenonový blesk	ano		
Alarm	ano		
P ípojení ke stroji Dávkovací signál	beznap íkový, dávkovací ventil +24 V	beznap íkový	beznap íkový, signál otákomeru 0 - 10 V
Dávkovací motor	Krokový motor s 0,225° na krok		
Otáčky	0 - 160 ot. /min.		
Postavení šneku	sklon 15 °		
P ípojení:	230 V		
Rozměry: Mísi	(d*š*v v mm) 140 * 140 * 220		
Ukotvení mísi e	60 - 120 mm		
Rozměry: Dávkovací zařízení	(d*š*v v mm) 500 * 260 * 500		

